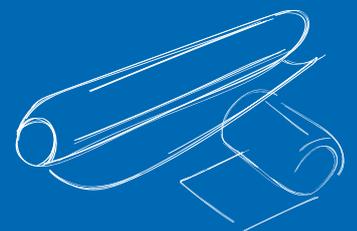
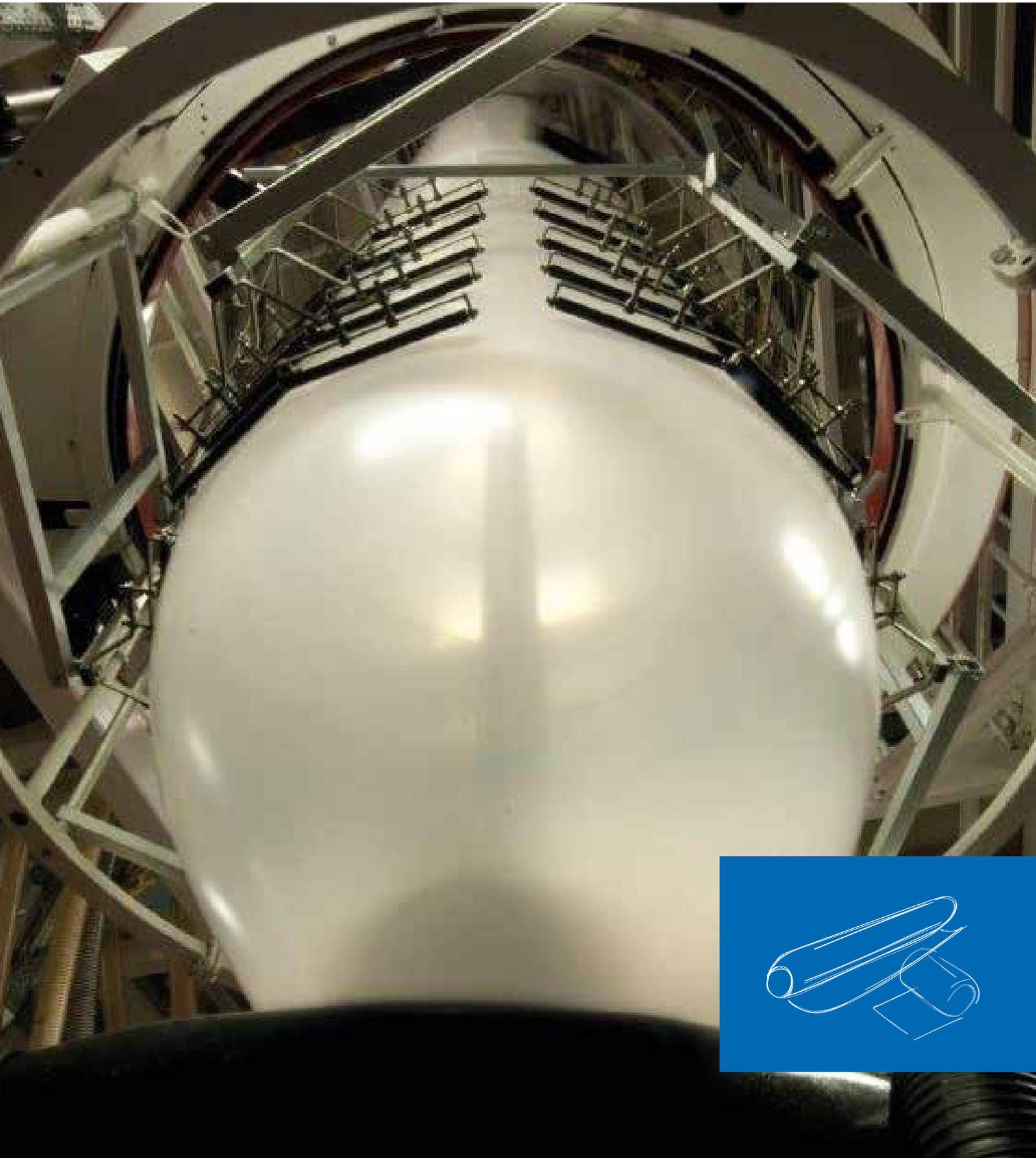


BACHL FOLIEN-TECHNIK

HOCHWERTIGES PRODUKTPORTFOLIO
AUS POLYETHYLEN



Gemeinsam Werte schaffen.



INHALTSVERZEICHNIS

Editorial	3
Innovative Verpackungssysteme	4 - 5
Qualität und Nachhaltigkeit	6 - 7
Perfekte Lösungen für alle Anforderungen	8 - 9
Extrusion	10 - 11
Produktportfolio	12 - 13
Hauben, Säcke, Zuschnitte	14 - 15
Individuelle Bedruckungen	16 - 17
Folien für den Baubereich	18 - 19
Produktionsstandorte	20
Kunststoffverpackungen aus Styropor	21
Potentiale fördern: Unsere Mitarbeiter	22 - 23



Werk Freyung

”

Verpackungssysteme aus Polyethylen bieten individuelle, produktgerechte Lösungen für unterschiedlichste Einsatzmöglichkeiten. Ob Standardware oder individuelle Anforderung: High-Tech-Anlagen realisieren die anspruchsvollsten Vorgaben bezüglich Ausfertigung und Bedruckung.

Hochwertige Granulate bilden die Grundlage aller Rezepturen, die für technisch ausgereifte Folienqualität unabdingbar sind. Wir verwenden ausschließlich zertifizierte und umweltfreundliche Rohstoffe.

Die Herstellung von Polyethylen (PE)-Folien ist sauber und umweltschonend. In den modernen Bachel-Produktionsanlagen entstehen nahezu keine Schadstoffe oder Abfall, und die Wiederverwertbarkeit der gebrauchten Folien liegt bei 100 Prozent. Aus diesem Grund ist die Rücknahme und Wiederaufbereitung gebrauchter Folien für Bachel selbstverständlich.

IHR PARTNER FÜR
INNOVATIVE
VERPACKUNGS-
SYSTEME



Extrusionsanlage



Wickler Extrusionsanlage

Als zuverlässiger Partner stehen wir seit Jahrzehnten für professionelle Produktlösungen von höchster Qualität und für umfassende Beratungs- und Serviceleistungen.

Ein spezialisiertes Team von qualifizierten Fachleuten begegnet unterschiedlichsten Projekten und neuen Herausforderungen mit größtem Engagement und höchster Motivation - von der Planung bis zur perfekten Abwicklung.

Eigene Produktionsstätten, ein umfassendes Produktangebot und eine eigene Logistik garantieren Wirtschaftlichkeit und Flexibilität.



hausinterne Materialprüfung

QUALITÄT UND NACHHALTIGKEIT

Labor- und Qualitätsprüfung

Unsere Laborausstattung ist spezifisch auf das zu fertigende Produktspektrum abgestimmt. Die Qualitätsprozesse sind entlang der Wertschöpfungskette auf die individuellen Kundenanforderungen festgelegt und werden gemeinsam mit unseren Rohstofflieferanten definiert.

Mit Wareneingang der Rohstoffe beginnen die umfangreichen Laborprüfungen. Im Produktionsablauf wird parallel über die Werker Selbstprüfung und den Mitarbeitern der Qualitätssicherung gemäß den Produkthanforderungen höchste Qualität gewährleistet.

UNSERE PRÜFUNGEN

- MFI / MVR Messung nach DIN EN 1193
- Dichtebestimmung nach DIN EN ISO 1183
- Dickenverteilung nach DIN 53370
- Schrumpfprüfung nach DIN EN 55543-4
- Bestimmung der Zugeigenschaften mit Zwick Prüfmaschine nach DIN EN 527-3
- Dartdrop / Durchstoßfestigkeit nach DIN EN 14477
- Reibwertbestimmung nach DIN EN ISO 8295
- Prüfung des Brandverhalten nach DIN EN 13501-1
- Wasserdampfdurchlässigkeitsprüfung (extern) nach DIN EN 193
- Bestimmung des Kriechverhaltens und der Retardation nach DIN EN ISO 899-1



Qualitätsprüfung Folie



Prüfung Schmelzindex

PERFEKTE
LÖSUNGEN FÜR
ALLE ANFOR-
DERUNGEN



Individuelle Herstellung hochwertiger PE-Folien nach Kundenanforderung

PRODUKTPORTFOLIO:

- Schrumpffolien und -hauben
- Dehnschlauch
- Flachfolien, Halbschlauch und Zuschnitte
- Seitenfaltenschläuche
- Abdeckfolie und -hauben
- Beutel und Säcke
- Bau- und Dampfbremsfolie
- Inliner-Säcke für z.B. Chemische Industrie
- FFS Folien (Formen, Füllen, Schweißen)
- Kaschierfolien
- Barrierefolien für verschiedenste Anwendungen
- Lebensmittelfolien (Sekundärverpackung)

Unser Folien werden auf allen namhaften Verpackungsautomaten verarbeitet:

Lachenmeier | MSK-Anlage | Beumer | Möller
BOCEDI | Keller | Lingl | Desco | KEPLERO
ERAPA | VFI-Anlage | Joosten | OMS | Brega
Bonardi | u.v.m.

Fragen Sie uns, die Verpackungstechniker be-
antworten gerne Ihre Fragen!



Hochwertige Granulate als Grundlage aller Rezepturen

MATERIAL-BASICS:

- PE (LD / MD / HD)
- EVA
- PP
- PE Blend



Das Herzstück der Folienproduktion: der Extruder

EXTRUSION

EIGENSCHAFTEN:

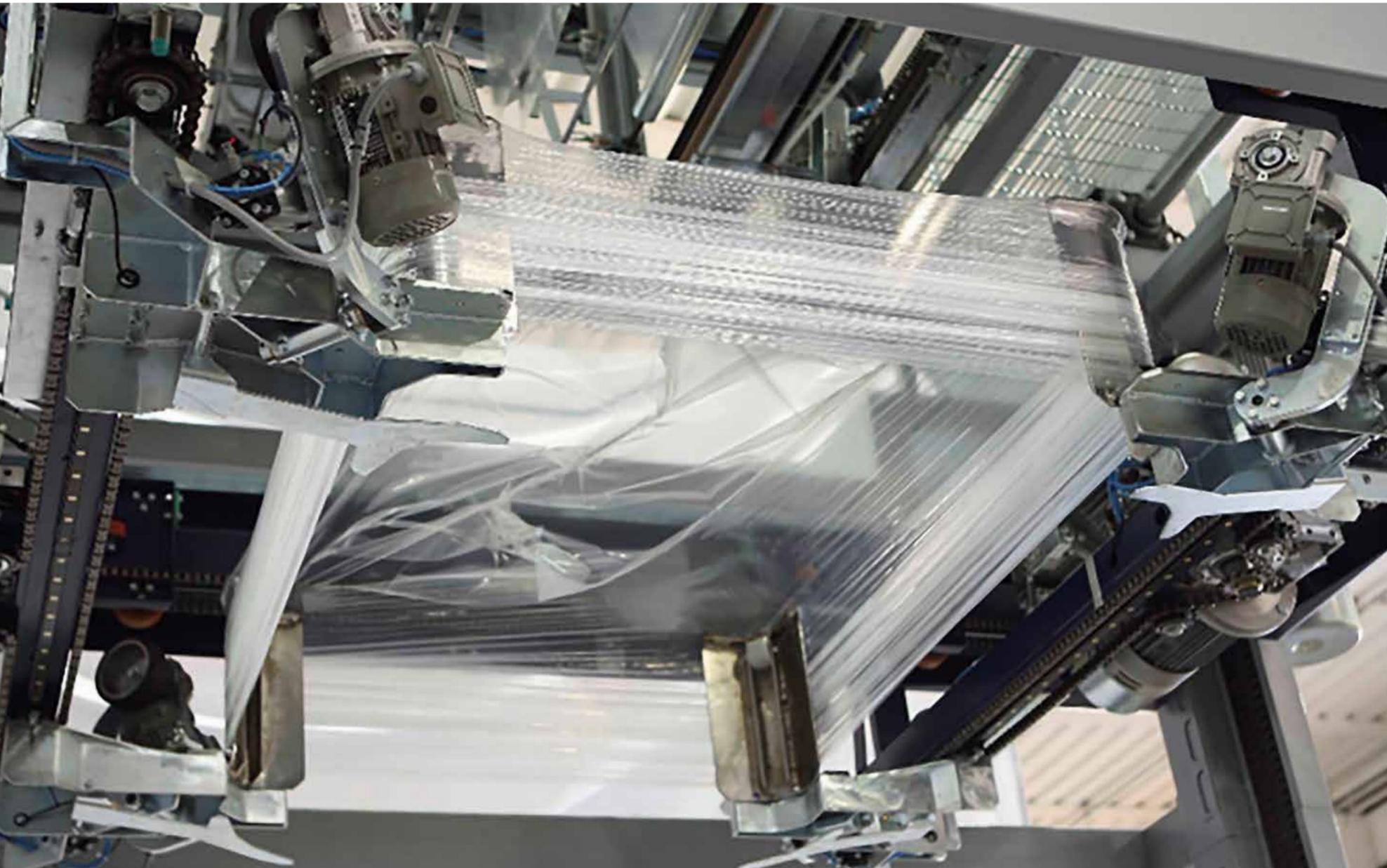
- UV-Beständigkeit
- Rutsch- oder Gleitfähigkeit
- antistatische Eigenschaften
- deutlich höhere Reißfestigkeit
- unterschiedlichste Einfärbungen
- biologisch abbaubar

FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN:

- Fein- und Schrumpfqualitäten
- Mono- oder Mehrschicht-Coexqualitäten
- Mehrschichten durch Trennschichten aus unterschiedlichen Polymeren
 - Recyclingfolien
- Lochung (3 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm)
- Microperforation (vollflächig oder Segmentnadelung)

Durch derzeit 15 computergesteuerte Hochleistungsextruder wird ein Jahresvolumen von ca. 31.000 Tonnen Folien erzielt.

Um verschiedensten Einsatzzwecken und Anforderungen gerecht zu werden, fertigen wir auftragsbezogen und kundenspezifisch. Durch das Beimengen von Additiven können wir unterschiedlichste Ausführungen anbieten.



PRODUKT- PORTFOLIO

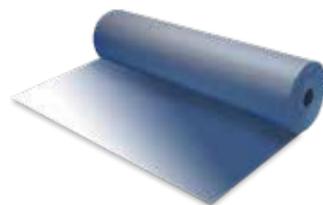
DEHNSCHLAUCH

- Breiten von ca. 990 mm bis 1.640 mm
- Blasbreite max. 2600 mm = Umfang 5.200 mm
- Stärken auf Anfrage (zwischen 50 und 175 my)



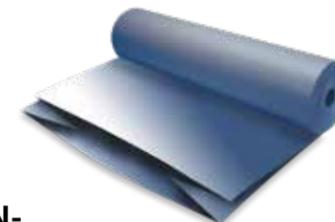
SCHLAUCHFOLIEN

- Blasbreite mind. 450 mm = Umfang 900 mm
- Blasbreite max. 2200 mm = Umfang 4400 mm
- Stärken auf Anfrage (zwischen 20 und 400 my)
- Auch in Schrumpfqualität lieferbar.



FLACHFOLIEN:

- Breiten von ca. 120 mm bis **3700 mm** (unbedruckt bis **4400 mm**)
- Stärken auf Anfrage (zwischen 20 und 400 my)
- mono- oder biaxial schrumpfend, als Straffpacker oder zum Abdecken geeignet



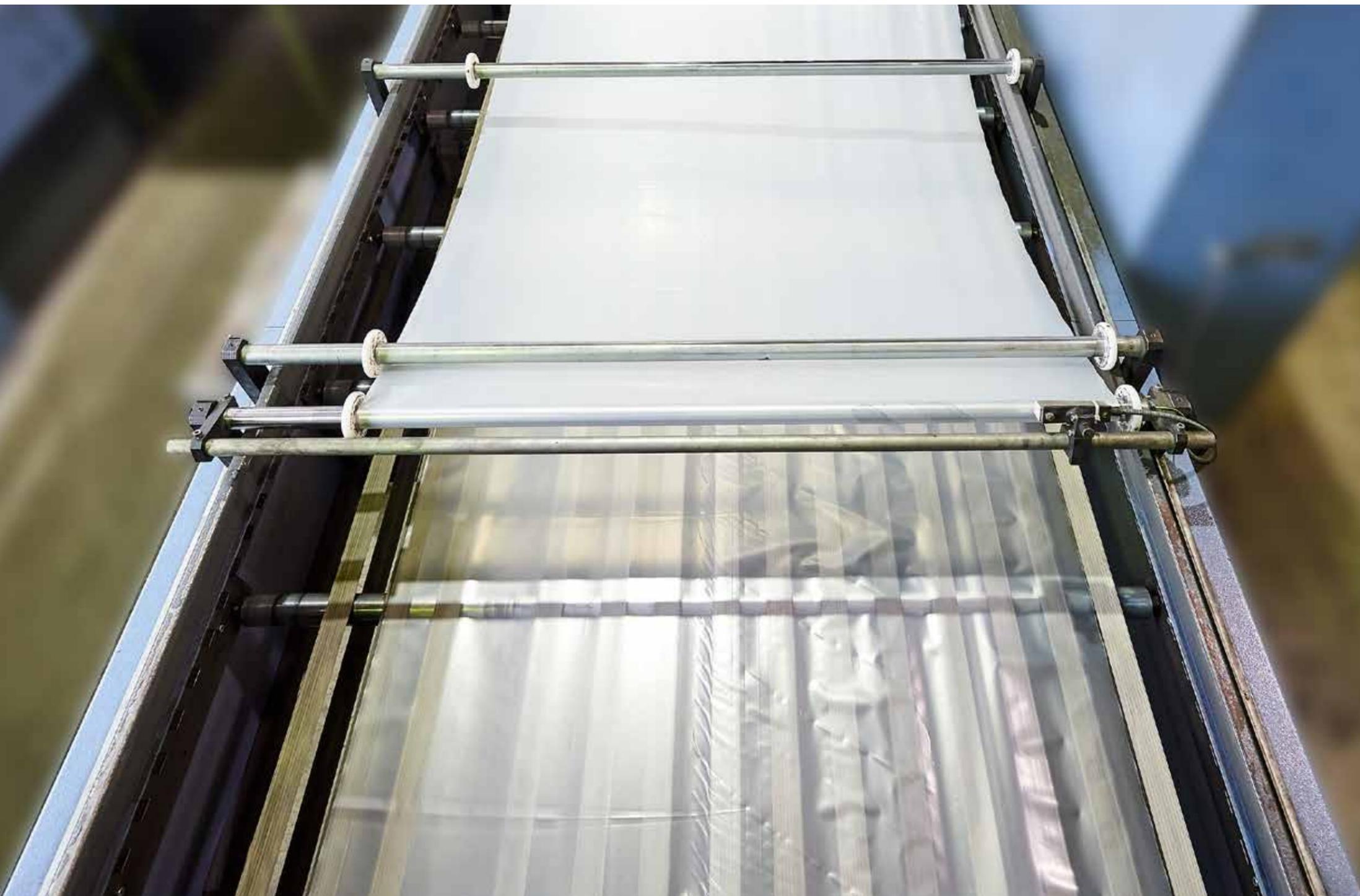
SEITENFALTEN- SCHLAUCHFOLIEN:

- Blasbreite mind. 750 mm = Umfang 1500 mm
- Blasbreite max.: 3000 mm = Umfang 6000 mm
- Stärken auf Anfrage (zwischen 40 und 300 my)
- Auch in Schrumpfqualität lieferbar.



HALBSCHLAUCH

- Breiten von ca. 300 mm bis 2200 mm
- Stärken auf Anfrage (zwischen 25 und 400 my)
- seitlich oder mittig geschlitzt
- Auch in Schrumpfqualität lieferbar.



Konfektionsanlage



HAUBEN
SÄCKE
ZUSCHNITTE

**PERFORIERT AUF ROLLE
(MAX. 70 KG/ROLLE):**

- Breite: bis max. 2000 mm
- Länge: ab ca. 200 mm bis 15000 mm
- Zuschnitte: 30 - 250 my
- 2-lagig: 40 – 250 my
- 4-lagig: 50 – 200 my
- Auch in Schrumpfqualität lieferbar.

KONFEKTION / LOSE:

- Breite: bis max. 2000 mm
- Länge: ab ca. 250 mm bis 5500 mm
- Zuschnitte: 30 - 250 my
- 2-lagig: 40 – 250 my
- 4-lagig: 40 – 200 my
- Auch in Schrumpfqualität lieferbar.

INDIVIDUELLE BEDRUCKUNGEN

Bedruckung als Marketinginstrument - die Verpackung wird so werbewirksam genutzt und erfährt hierdurch eine zusätzliche Wertsteigerung.

- 1-seitig bis zu 8 Farben
- 2-seitig bis zu 4 Farben je Seite
- Verschiedene Druckzylinder (von 380 mm bis 1200 mm)
- Kleine Aufdrucke (bis zu 2 cm) einfarbig mit unseren Kennzeichnungsdruckgeräten möglich! (z. B. PE-LD 04, Grüner Punkt, usw...)
- Tintenstrahldruckgerät (bis 3 cm, individueller Rapport)





VERLEGUNG EINER DAMPFPERRBAHN

FOLIEN FÜR DEN BAUBEREICH



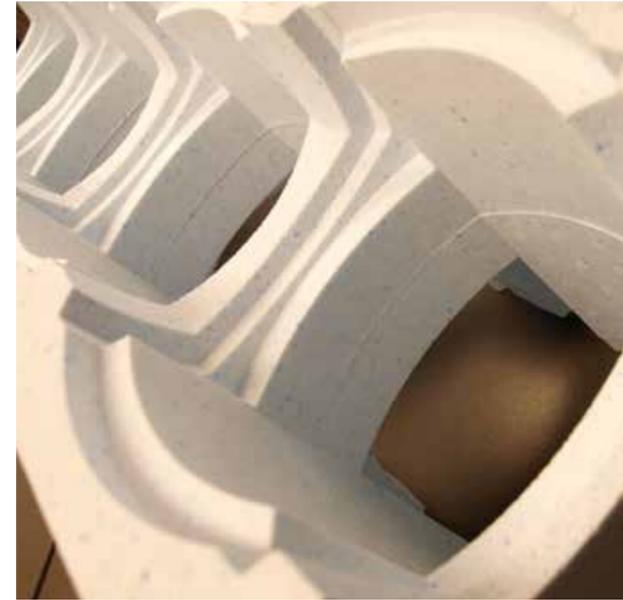
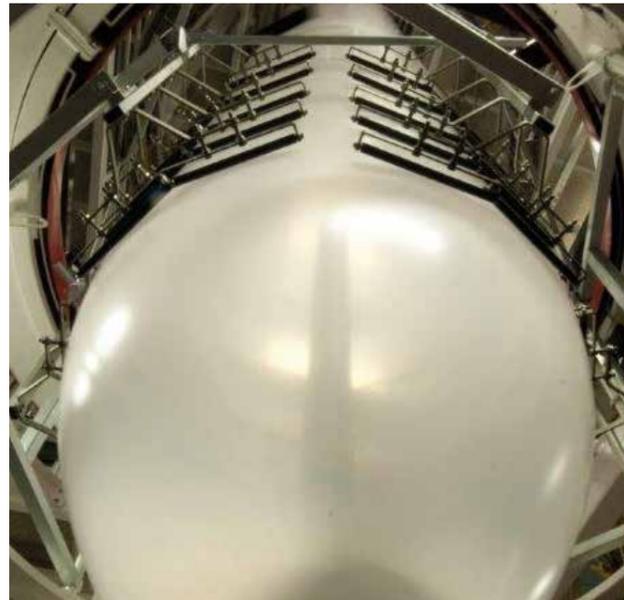
Verlegung einer Baufolie

DAMPFBREMSFOLIEN:

- Klasse E (unterschiedliche Stärken und Farben mit Prüfzeugnis)
- B1 nach DIN 4102 (weiß in 200 my)

BAUFOLIEN:

- transparent-klar
- transparent trüb
- Recyclingfolie bunt-opak
- Breiten bis 6000 mm
- Stärken auf Anfrage (30 – 500 my)



KUNSTSTOFF- VERPACKUNGEN AUS STYROPOR

PRODUKTIONS- STANDORTE

Karl Bachl Kunststoffverarbeitung GmbH & Co. KG
Hammer 14 | D-94078 Freyung
E-Mail: freyung@bachl.de
Tel. +49 8551 9626-0 | Fax +49 8551 9626-20

Kunststoffverarbeitung Bachl Bohumilice
BACHL spol. s r.o., provozovna Bohumilice
Bohumilice 70 | CZ-38481 Čkyně
Telefon +420 388 303 211 | Fax +420 388 303 217

An den Produktionsstandorten Freyung und Bohumilice werden hochwertige LD-PE- und HD-PE-Folien (Schrumpfschlauch, Flachfolie, Stretchhauben, etc.) hergestellt.

Auf Kundenwunsch können Folien mit Regranulat produziert werden.

Dank der präzisen Fertigungsmöglichkeiten lässt sich Styropor an fast alle Gegenstände anpassen. Durch die stoßdämpfende und zugleich wärmeisolierende Wirkung ist Styropor die optimale Verpackung für Produkte aller Art. Zugleich ist die Kunststoffverpackung durch den geringen Materialeinsatz sehr leicht, wodurch Kosten gespart und die Umwelt geschont wird. Kunststoffverpackungen gibt es als Formteile oder Zuschnitt.

Formteile haben ein Raumgewicht zwischen 19 und 60 g/l, sind Lebensmittelecht, für Groß- und Kleinserien zu verwenden und verfügen über eine große Passgenauigkeit.

Zuschnitte hingegen verursachen keine Werkzeugkosten und haben einen geringeren Entwicklungs-Aufwand.

Der ideale Ecken- und Kantenschutz: Styropor kann in allen Branchen genutzt werden. So lassen sich zum Beispiel die Ecken von Fernsehern oder Stereoanlagen damit optimal für den Transport schützen.

Die Karl Bachl Dämmtechnik und Kunststoffverarbeitung produziert für Sie individuelle Formteile nach Ihren Anforderungen. Unsere Flexibilität und Anwendungstechniker mit jahrzehntelanger Erfahrung zeichnen den Produktbereich Verpackungstechnik aus.



POTENTIALE FÖRDERN: UNSERE MITARBEITER

Qualifizierte und motivierte Mitarbeiter als Erfolgsmotor

Das Fundament unseres Erfolges sind unsere Mitarbeiter. Durch kontinuierliche Fort- und Weiterbildung und solide Ausbildungsangebote schaffen wir die Fachkräfte von morgen.

So bieten wir jährlich ca. 25 jungen Menschen einen qualifizierten Einstieg in das Berufsleben durch eine Ausbildung in einer Vielzahl von kaufmännischen, technischen und handwerklichen Berufen.

Auch hier nehmen wir unsere unternehmerische Verantwortung als einer der größten Arbeitgeber in der Region wahr und setzen auf eine langjährige Zusammenarbeit mit unseren Mitarbeitern. So sind nicht selten mehrere Generationen einer Familie in unseren Betrieben beschäftigt.



PUR-Produktion am Standort Freyung



